

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Gynnås

19

Prestandadeklaration nr: 1037 0/63 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	<i>FI</i>	NR	
Kornstorlek	0/63	G_A	85
Toleranskategori	GT_A	10	
Korndensitet (skenbar)		NPD	
Renhet:			
Finmaterialhalt	f	5	
Finmaterialkvalitet	$SE(10)>$	50	
Andel korn med krossade ytor	C	90/3	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast		NPD	
Volymstabilitet		NPD	
Vattenabsorption		NPD	
Sammansättning/halt:			
Petrografisk beskrivning		NPD	
Klassificering av grov återvunnen ballast		NPD	
Vattenlösligt sulfat		NPD	
Syralösligt sulfat		NPD	
Total svavelhalt		NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp		NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE}	25	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning		NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen		NPD	
Frostbeständighet		NPD	

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	31,5	63	90
Tolerans övre:	5,0	77	99	100
Deklarerat %	3,1	67	98	100
Tolerans undre:	0,1	57	93	100
Toleranser $\pm$ %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6
pass. %:	3,1	6	8	11	13	15	18	21
sikt mm.:	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	90
pass. %:	25	31	40	51	67	85	98	100

Prestandadeklaration nr:

1037 0/63 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/63 Förstärkningslager belagd väg
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Gynås
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	FI NR	
Kornstorlek	0/63 $G_A 85$	
Toleranskategori	$GT_A 10$	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	f_5	
Finmaterialkvalitet	$SE(10) > 50$	
Andel korn med krossade ytor <i>Bergkross</i>	C $90/3$	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD	SS-EN 13242+A1:2007
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Petrografisk beskrivning	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	$M_{DE} 25$	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 2022-10-10

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

Deklaration enligt SS-EN 13285 och Trafikverkets krav

Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö
Gynås
0/63 Förstärkningslager belagd väg

Redovisning av egenskaper enligt SS-EN 13285, tabell: 1 - 5

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Sortering 0/63
Allmän kornstorleksfördelning G_N

Finmaterialhalt största UF 5
Finmaterialhalt minsta LF NR
Överkorn OC 85

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorr densitet Mg/m^3 NR (proctor)
Optimal vattenkvot $W\%$ NR (proctor)

Vattenlöslig sulfat NPD

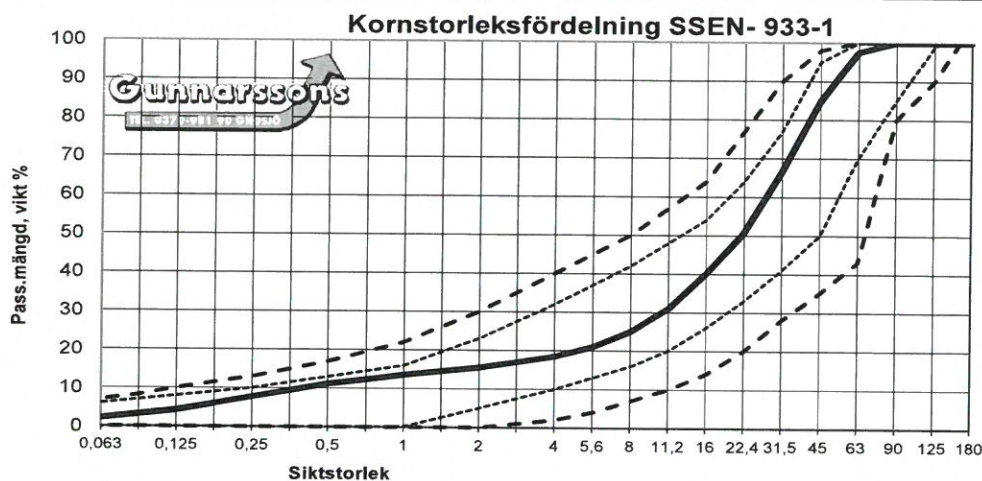
Andelen fri glimmer i finfraktion NPD

Kornstorleksfördelning enligt krav i TDOK 2013:0530, tabell i avsnitt 6.1

Sikt (mm)	0,063	0,25	1	4	16	31,5	45	63	90	125
Maxgräns övre:	7	14	22	40	64	90	98	-	-	-
Tolerans övre:	6	10	16	32	54	78	-	-	-	-
Passerande %	3,1	7	13	18	40	67	85	98	100	100
Tolerans undre:	-	-	-	10	26	42	50	-	-	-
Mingräns undre:	-	-	-	2	14	28	35	43	80	90

Objekt:	FPC/prodkontr.	Provtagningsdatum:	2019 03 28	Id.nr
Entreprenör:		Inkom datum:	2019 03 29	4607
Byggherre:		Analys start:	2019 04 01	
Material för:	EN 13242 Väg & Anl.	Analys slut:	2019 04 02	
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Sture Nordén	
Levererande takt:	Gynnäs 3:3	Uppdragsgivare:	Sture Nordén	
Nom.Sortering d/D:	0/63	Märkning:		
Gränslinjer d/D:	0/90	Provtagningsplats:	Provupplag	Mtrl. Typ
Kurva Tol. ±%	5 9 11	F-lager	TRV	K
Sikt/Benäm. F,G	E A, B, C	Siktning med Grovkornhalt	Ga 80	Bergkross

Siktkurva-
Gränslinjer:
Yttre=Ensk.
Inre=Medel



Filler Max
6,0

Labprov,Kg

51

Min.provKg

39,69

Analysvikt

51,37

Fuktvot

0,9%

1097:5

Tvättsiktat

Siktstör.mm	Passerar	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%								
125	100%								
90	100%								
63	98%								
45	85%								
31,5	67%	241	Sandekvivalent	59,1	61,4	60	933-8:1999		0/2
22,4	51%	240	Sandekvivalent	65,2	64,3	65	933-8	+A1:2015/ SE10	0/2
16	40%								
11,2	31%								
8	25%								
5,6	21%								
4	18%								
2	15%								
1	13,5%								
0,5	11,1%								
0,25	7,7%	1000	MDe Vät	17,8	16,8	17	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14
0,125	4,3%								
0,063	2,2%								

<0,063/2mm: 14,1% (halt / av)

2019-04-02 Jens Svenningsson Notering: