

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Mjogaryd

18

2719-CPR-1038

Prestandadeklaration nr: 1038 0/32 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	FI NR		
Kornstorlek	0/32	G _A 85	
Toleranskategori	GT _A 10		
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f 7		
Finmaterialkvalitet	SE(10) > 50		
Andel korn med krossade ytor	C	90/3	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA 60		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Petrografisk beskrivning	NPD		
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 20		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	D/2	D	1,4D
Sikt (mm)	0,063	16	31,5	45
Tolerans övre:	7,0	84	100	100
Deklarerat %	4,7	74	100	100
Tolerans undre:	1,7	64	95	100
Toleranser ± %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0
pass. %:	4,7	11	16	22	28	32	38
sikt mm.:	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0
pass. %:	42	51	61	74	90	100	100

PrestandadeklARATION nr:

1038 0/32 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/32 Bärslager
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Mjogaryd
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+
7. Anmält organ:	2719 Vattenfall Services Nordic AB har utfärdat certifikat 2719-CPR-1038 på grundval av:

- i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik
ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

**Harmoniserad
teknisk specifikation**

Väsentliga egenskaper	Prestanda	
Kornform	F_I NR	
Kornstorlek	0/32 G_A 85	
Toleranskategori	GT_A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	f 7	
Finmaterialkvalitet	$SE(10) > 50$	
Andel korn med krossade ytor <i>Bergkross</i>	C 90/3	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA 60	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Petrografisk beskrivning	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	
		SS-EN 13242+A1:2007

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklARATION utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö

2022-10-10

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

Deklaration enligt SS-EN 13285

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Mjogaryd

0/32 Bär Lager

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Redovisning enligt tabell: 1 - 5

Sortering	0/32
Allmän kornstorleksfördelning	G_0
Finmaterialhalt största	UF 7
Finmaterialhalt minsta	LF 2
Överkorn	OC 90

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorr densitet	Mg/m^3 NPD	(proctor)
Optimal vattenkvot	W% NPD	(proctor)
Vattenlöslig sulfat	NPD	
Andelen fri glimmer i finfraktion	% 29	tilläggskrav TDOK 2013:0530

Kornstorleksfördelning toleranser enligt tabell: 5 - 7

Benämning:	f	G	F	E	C	B	A	D
Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	4	8	16	31,5
Maxgräns övre:	7	20	26	35	46	60	78	100
Tolerans övre:	-	20	26	35	46	59	78	99
Passerande %	4,7	22	28	32	38	51	74	100
Tolerans undre:	-	17	23	25	30	43	66	90
Mingräns undre:	2	2	6	10	18	31	50	80
Toleranser $\pm$ %		5	5	7	8	8	8	

Kornstorleksfördelning hos enskilda satser enligt tabell: 8

Benämning sikt:	G	F	E	C	B	A
Max stigning%		15	20	25	25	Max-halt
Min. stigning%		4	7	10	10	Min-halt
Aktuell stign.		4	6	13	23	vikt-% Halt

Siktstorl. mm	Passerar	Prowikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%	1345	Dens.Pre-dried	2,678		2,68	1097-6:A4	Enkelprov	11/16
125	100%								
90	100%								
63	100%								
45	100%								
31,5	100%		Sandekvivalent	53,6	54,4	54	933-8 :1999		0/2
22,4	90%	1011	Kulkvam:	26,6		26,6%	1097-9	Enkelprov!	11/16
16	74%								
11,2	61%								
8	51%								
5,6	42%		Humus-färg Jmf. Ref. Ljusare(1)			Negativ=OK	1744-1/ 15		0/4
4	38%								
2	32%								
1	27,8%								
0,5	22,1%								
0,25	14,4%	1000	MDe Våt	17,2	18,0	18	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14
0,125	8,0%	Utfört av geolo	Glimmerhalt	Antal korn:	1000	29%	TDOK2014:0144-B		0,125-0,25
0,063	4,7%	5000	L-A-tal	51,2		51	1097-2	11 kulor	10/14

Gunnarssons Maskinstation AB SS-EN 13242+A1:2007 reviderad 2022-10-10 Typprov