

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Gynås

18

PrestandadeklARATION nr: 1037 0/16 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	FI NR		
Kornstorlek	0/16	G_A 85	
Toleranskategori	GT_A 10		
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f 7		
Finmaterialkvalitet	SE(10) 60	± 10	
Andel korn med krossade ytor	C	90/3	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Petrografisk beskrivning	NPD		
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 25		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	8	16	22,4
Tolerans övre:	7,0	71	99	100
Deklarerat %	4,8	61	97	100
Tolerans undre:	1,8	51	92	100
Toleranser $\pm$ %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0
pass. %:	4,8	9	17	25	30	35
sikt mm.:	4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4
pass. %:	43	49	61	78	97	100

Prestandadeklaration nr:

1037 0/16 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/16 Grusslitlager
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Gynås
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	FI NR	
Kornstorlek	0/16 G _A 85	
Toleranskategori	GT _A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	f ₇	
Finmaterialkvalitet	SE(10) 60 ±10	
Andel korn med krossade ytor Bergkross	C 90/3	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD	SS-EN 13242+A1:2007
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Petrografisk beskrivning	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 25	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

2022-10-10
Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

Deklaration enligt SS-EN 13285

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Gynås

0/16 Grusslitlager

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Redovisning enligt tabell: 1 - 5

Sortering	0/16
Allmän kornstorleksfördelning	G_A
Finmaterialhalt största	UF 7
Finmaterialhalt minsta	LF 4
Överkorn	OC 85

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorr densitet	Mg/m^3 NR
Optimal vattenkvot	W% NR

Vattenlöslig sulfat	NPD
---------------------	-----

Andelen fri glimmer i finfraktion	% 19	tilläggskrav TDOK 2013:0530
-----------------------------------	------	-----------------------------

Kornstorleksfördelning toleranser enligt tabell: 5 - 7

Benämning:	f	F	E	C	B	A	D
Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	4	8	16
Maxgräns övre:	7	35	40	50	65	85	99
Tolerans övre:	-	30	37	43	51	69	99
Passerande %	4,8	25	30	35	43	61	97
Tolerans undre:	-	20	23	27	35	55	85
Mingräns undre:	4	10	15	22	35	55	85
Toleranser $\pm$ %		5	7	8	8	8	

Kornstorleksfördelning hos enskilda satser enligt tabell: 8

Benämning sikt:	F	E	C	B	A	
Max stigning%	15	20	25	25		Max-halt
Min. stigning%	4	7	10	10		Min-halt
Aktuell stign.	5	5	8	18		vikt-% Halt

TeMaKon		Typ-prov rapport			prov nr: 7 1618-1				
Objekt:	FPC/prodkontr.	Prov.-datum	2018	11	16	Id.nr 4288			
Entreprenör:		Inkom datum	2018	11	19				
Byggherre:		Analys start	2018	11	19				
Material för:	EN13242 specif.EN-13285	Analys slut	2018	11	21				
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Camilla Magnusson						
Leverer.täkt:	Gynnäs 3:3	Uppdragsgivare:	Sture Nordén						
Sortering d/D:	0/16	Märkning:				Mtrl.Typ K			
Gränslinjer d/D:	0/16	Provtgn.plats:	Provuuplag						
Kurva Tol.±%	5 7 8	Slitlager TRV Ga	Oc 85			Bergkross			
Sikt/Benäm	F, G E A, B, C								
Sikt kurva- Gränslinjer: Yttre=Ensk. Inre=Medel Kornstorleksfördelning SSEN- 933-1 Filler Max 14,8 Filler Min 8,2									
Tvättsiktat Labprov,Kg 13 Min.povKg 2,56 An.vikt=OK 2,58									
Siktstör.mmm	Passerar	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%								
125	100%								
90	100%								
63	100%								
45	100%								
31,5	100%		Sandekvivalent	70,8	69,7	70	933-8 :1999		0/2
22,4	100%								
16	97%								
11,2	78%								
8	61%								
5,6	49%								
4	43%								
2	35%								
1	30,3%								
0,5	24,7%								
0,25	16,8%	1000	MDe Vät	18,4	18,6	19	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14
0,125	9,0%	Utfört av geolo	Glimmerhalt	Antal korn:	400	19%	TDOK2014:0144-B		0,125-0,25
0,063	4,8%								
<0,063/Xmm	2	13,7%							
Senast Utskr.	Utfört av:								
2018-12-04	Christopher Artursson	Notering: Delprover uttagna runt om hela upplaget							
Gunnarssons Maskinstation AB			SS-EN 13242+A1:2007		reviderad 2022-10-10		Typprov		