

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25
Mjogaryd
18

335 30 Gnosjö

Prestandadeklaration nr: 1038 0/16 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	FI NR		
Kornstorlek	0/16	G_A 85	
Toleranskategori	GT_A 10		
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f 12		
Finmaterialkvalitet	SE(10) 47	± 10	
Andel korn med krossade ytor	C	$90/3$	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Petrografisk beskrivning	NPD		
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 20		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	8	16	22,4
Tolerans övre:	10,0	88	100	100
Deklarerat %	7,0	78	100	100
Tolerans undre:	4,0	68	95	100
Toleranser $\pm$ %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0
pass. %:	7,0	12	22	35	45	52
sikt mm.:	4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4
pass. %:	62	69	78	89	100	100

Prestandadeklaration nr:

1038 0/16 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/16 Grusslilager
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Mjogaryd
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

**Harmoniserad
teknisk specifikation**

Väsentliga egenskaper	Prestanda	
Kornform	FI NR	
Kornstorlek	0/16	G _A 85
Toleranskategori	GT _A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	f 12	
Finmaterialkvalitet	SE(10) 47	±10
Andel korn med krossade ytor <i>Bergkross</i>	C	90/3
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Petrografisk beskrivning	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

SS-EN
13242+A1:2007

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 2022-10-10

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

reviderad 2022-10-10

Deklaration enligt SS-EN 13285

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25
Mjogaryd
0/16 Grusslilager

335 30 Gnosjö

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Redovisning enligt tabell: 1 - 5

Sortering	0/16
Allmän kornstorleksfördelning	G_A
Finmaterialhalt största	UF_{12}
Finmaterialhalt minsta	LF_4
Överkorn	OC_{85}

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorr densitet	Mg/m^3 NR
Optimal vattenkvot	$W\%$ NR
Vattenlöslig sulfat	NPD

Andelen fri glimmer i finfraktion % 23 tilläggskrav TDOK 2013:0530

Kornstorleksfördelning toleranser enligt tabell: 5 - 7

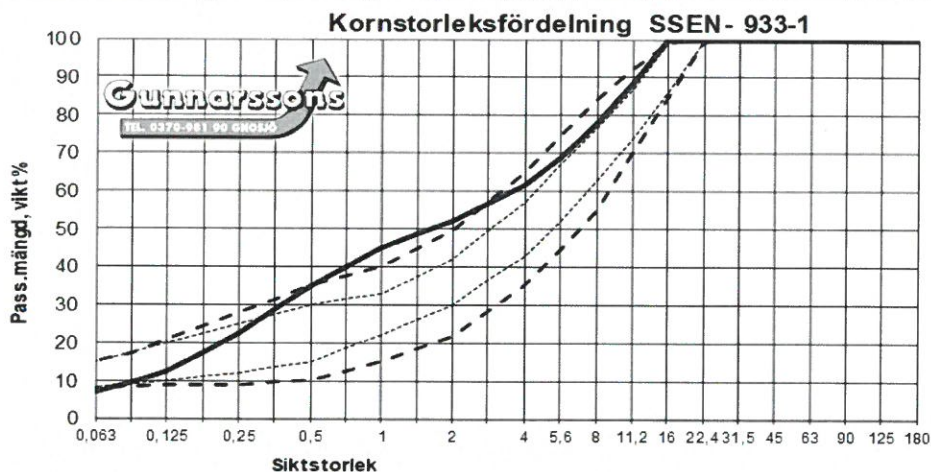
Benämning:	f	F	E	C	B	A	<i>För låg</i> D
Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	4	8	16
Maxgräns övre:	12	35	40	50	65	85	99
Tolerans övre:	-	35	40	50	65	85	99
Passerande %	7,0	35	45	52	62	78	100
Tolerans undre:	-	30	38	44	54	70	85
Mingräns undre:	4	10	15	22	35	55	85
Toleranser $\pm$ %		5	7	8	8	8	

Kornstorleksfördelning hos enskilda satser enligt tabell: 8

Benämning sikt:	F	E	C	B	A	
Max stigning%	15	20	25	25		Max-halt
Min. stigning%	4	7	10	10		Min-halt
Aktuell stign.	10	7	10	16		vikt-% Halt

Objekt:	FPC/prodkontr.	Prov.-datum	2018	11	21	Id.nr	4301
Entreprenör:		Inkom datum	2018	11	22		
Byggherre:		Analys start	2018	11	26		
Material för:	EN13242 specif. EN-13285	Analys slut	2018	11	29		
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Sture Nordén				
Leverer. tåkt:	Mjogaryd 1:6	Uppdragsgivare:	Sture Nordén				
Sortering d/D:	0/16	Märkning:					
Gränslinjer d/D:	0/16	Provtgn. plats:	Provpuplag			Mtrl. Typ	K
Kurva Tol. ±%	5	7	8	Slitlager TRV Ga			Oc 85
Sikt/Benämning	F, G	E	A, B, C				Bergkross

Siktkurva-
Gränslinjer:
Yttre=Ensk.
Inre=Medel



Filler Max
14,8
Filler Min
8,2

Labprov, Kg
33
Min. prov Kg
2,56
An.vikt=OK
2,73

Tvättsiktat

Siktstorl. mm	Passerar	Provwikt g	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion	
180	100%	Sandequivallent	47,6	46,9	47	933-8 :1999			0/2	
125	100%									
90	100%									
63	100%									
45	100%									
31,5	100%									
22,4	100%									
16	100%									
11,2	89%									
8	78%									
5,6	69%									
4	62%									
2	52%									
1	45,2%									
0,5	35,0%									
0,25	22,4%	1000	MDe Våt	16,6	18,4	18	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14	
0,125	12,2%	Utfört av geolo Glimmerhalt Antal korn: 400				23%	TDOK2014:0144-B			0,125-0,25
0,063	7,0%									

<0,063/Xmm 2 13,5%

Senast Utskr. Utfört av:
2018-11-29 Jens Svenningsson

Notering: Delprover uttagna runt om hela upplaget