Gunnarssons
TEL. 0370-981 90 GNOSJÖ

CE

2296

Gunnarssons Maskinstation AB **Västergatan 25** **335 30 Gnosjö**

Gynnås

18

2296-CPR-2897

Prestandadeklaration nr: 1037 0/32 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	*FI*	NR	
Kornstorlek	*0/32*	G_A 85	
Toleranskategori	GT_A	10	
Korndensitet (skenbar)		NPD	
Renhet:			
Finmaterialhalt	*f*	5	
Finmaterialkvalitet	*SE(10)>*	50	
Andel korn med krossade ytor	*C*	90/3	*Bergkross*
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	*LA*	60	
Volymstabilitet		NPD	
Vattenabsorption		NPD	
Sammansättning/halt:			
Petrografisk beskrivning		NPD	
Klassificering av grov återvunnen ballast		NPD	
Vattenlösligt sulfat		NPD	
Syralösligt sulfat		NPD	
Total svavelhalt		NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp		NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE}	25	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning		NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen		NPD	
Frostbeständighet		NPD	

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	*f*	*D/2*	*D*	*1,4D*
Sikt (mm)	**0,063**	**16**	**31,5**	**45**
Tolerans övre:	5,0	68	99	100
Deklarerat %	**3,5**	**58**	**98**	**100**
Tolerans undre:	0,5	48	93	100
Toleranser ± %	*3*	*10*	*5*	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	*0,063*	*0,125*	*0,25*	*0,5*	*1,0*	*2,0*	*4,0*
pass. %:	3,5	8	12	17	20	23	28
sikt mm.:	*5,6*	*8,0*	*11,2*	*16,0*	*22,4*	*31,5*	*45,0*
pass. %:	32	38	46	58	81	98	100

För petrografisk analys kontakta kontor *Bärlager* *reviderad* 2026-10-23

Gunnarssons
TEL. 0370-981 90 GNOSJÖ

Prestandadeklaration nr:

1037 0/32 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/32 Bärlager
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö *Gynnås*
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+

7. Anmält organ: 2296 AAA Certification AB har utfärdat certifikat 2296-CPR-2897 på grundval av

i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik
ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	**Prestanda**	**Harmoniserad teknisk specifikation**
Kornform	*FI* NR	SS-EN 13242+A1:2007
Kornstorlek	0/32 G_A 85	
Toleranskategori	GT_A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	*f* 5	
Finmaterialkvalitet	*SE(10)>* 50	
Andel korn med krossade ytor *Bergkross*	*C* 90/3	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA 60	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Petrografisk beskrivning	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	*NPD*	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 25	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 2022-10-10 .....

Plats och datum för utfärdande AD: Sture Nordén

reviderad 2022-10-10

Deklaration enligt SS-EN 13285

Gunnarssons Maskinstation AB **Västergatan 25** **335 30 Gnosjö**

Gynnås

0/32 Bärlager

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Redovisning enligt tabell: 1 - 5

Sortering	*0/32*	
Allmän kornstorleksfördelning	G_O	
Finmaterialhalt största	*UF* 5	
Finmaterialhalt minsta	*LF* 2	
Överkorn	*OC* 90	

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorrdensitet	Mg/m^3	NPD	*(proctor)*
Optimal vattenkvot	*W%*	NPD	*(proctor)*
Vattenlöslig sulfat		NPD	
Andelen fri glimmer i finfraktion	*%*	28	tilläggskrav TDOK 2013:0530

Kornstorleksfördelning toleranser enligt tabell: 5 - 7

Benämning:	*f*	G	F	E	C	B	A	*D*
Sikt (mm)	**0,063**	**0,5**	**1**	**2**	**4**	**8**	**16**	**31,5**
Maxgräns övre:	5	20	26	35	46	60	78	100
Tolerans övre:	-	20	25	30	36	46	66	99
Passerande %	**3,5**	**17**	**20**	**23**	**28**	**38**	**58**	**98**
Tolerans undre:	-	12	15	16	20	31	50	90
Mingräns undre:	2	2	6	10	18	31	50	80
Toleranser ± %		*5*	*5*	*7*	*8*	*8*	*8*	

Kornstorleksfördelning hos enskilda satser enligt tabell: 8

Benämning sikt:	G	F	E	C	B	A	
Max stigning%		15	20	25	25		Max-halt
Min. stigning%		4	7	10	10		Min-halt
Aktuell stign.		**3**	**5**	**10**	**20**		**vikt-% Halt**

För petrografisk analys kontakta kontor

Bärlager *reviderad* *2022-10-10*

TeMaKon

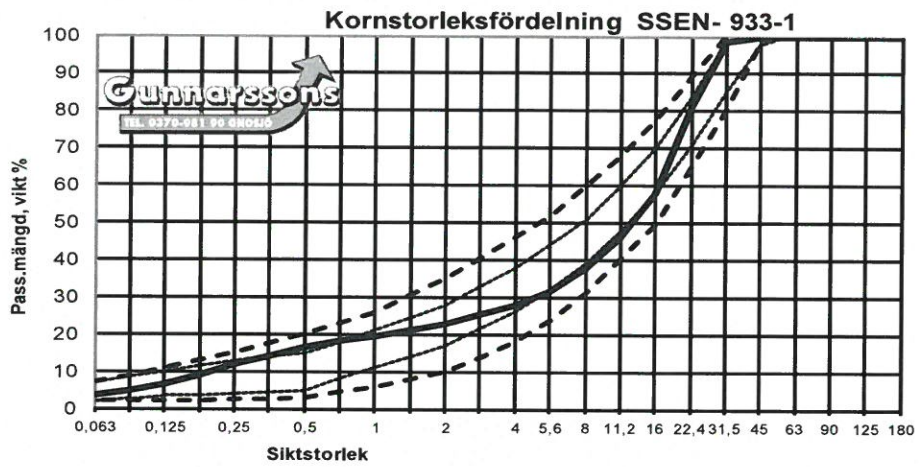
Typ-prov rapport

prov nr: 5 1618-1

Objekt:	FPC/prodkontr.	Provt.-datum	2018	11	05	Id.nr
Entreprenör:		Inkom datum	2018	11	05	4231
Byggherre:		Analys start	2018	11	05	
Material för:	EN13242 specif.EN-13285	Analys slut	2018	11	06	
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Sture Nordén			
Leverer.täkt:	Gynnäs 3:3	Uppdragsgivare:	Sture Nordén			
Sortering d/D:	0/32	Märkning:				
Gränslinjer d/D:	0/32	Provtgn.plats:	Provupplag			Mtrl.Typ

KurvaTol.±%	5	7	8	Bärlager	Go	Oc 85	K
Sikt/Benämn	F,G	E	A, B, C	Siktning med Grovkornhalt			Bergkross

Siktkurva-Gränslinjer: Yttre=Ensk. Inre=Medel



Filler Max 7,0
Filler Min 2,0

Fuktkvot **4,3%** 1097:5 **Tvättsiktat**

Labprov,Kg **43**
Min.provKg **10,24**
An.vikt=OK **42,79**

Siktstorl.mm	Passerar	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%	1647	Dens.Pre-dried	2,699		2,70	1097-6:A4	Enkelprov	4 - D
125	100%								
90	100%								
63	100%								
45	100%								
31,5	98%		Sandekvivalent	55,0	53,7	54	933-8 :1999		0/2
22,4	81%	1019	Kulkvarn:	28,7		28,7%	1097-9	Enkelprov !	11/16
16	58%								
11,2	46%								
8	38%								
5,6	32%		Humus-färg Jämf. Ref:	Ljusare(1)		Negativ=OK!	1744-1/ 15		0/4
4	28%								
2	23%								
1	19,7%								
0,5	16,5%								
0,25	11,8%	1000	MDe Våt	16,2	16,4	16	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14
0,125	6,6%	Utfört av geolo	Glimmerhalt	Antal korn:	800	28%	TDOK2014:0144-B		0,125-0,25
0,063	3,5%	5000	L-A-tal	45,8		46	1097-2	11 kulor	10/14

<0,063/Xmm	2	15,4%

Siktbenämning	F=1 mm	E=2 mm	C=4 mm	B=8 mm	A=16 mm	G=0,5 mm
Lutning kurva:	E - F	C - E	B - C	A - B	Min & Maxhalter	
Halten är:	Låg!	Låg!	OK	OK	enligt 13285 tab.8	

Senast Utskr. 2018-11-06 — Utfört av: Camilla Magnusson

Notering: